

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0383.002

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t ≥ 5 mm	FW
	1.2	t = 12,5 - 50 mm	BW
	1.2/5.1	t = 12,5 - 80 mm	1.2 (t=20-80mm) / 5.1 (t=12,5-50mm)

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Zug- und Kupplungseinrichtungen
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Alexander Witt (IWE) geb.: 18.05.1962

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: -

Vertreter:

Thomas Schomburg (SFM) geb.: 18.05.1966

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 und ISO 14732 liegen für Alexander Witt vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/383/1/15

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.